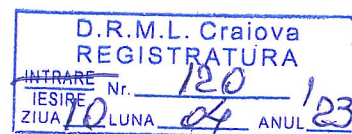




BIROUL ROMÂN DE METROLOGIE LEGALĂ
DIRECȚIA REGIONALĂ DE METROLOGIE LEGALĂ CRAIOVA
B-dul Gh.Chițu nr.58 ☎ 200541 Craiova ☎ România
Tel. (40.251) 510204 ☎ Fax (40.251) 510042 ☎ drmlcv@brml.ro

ATESTAT
Nr. DJ-12-01-23



al
LABORATORULUI DE METROLOGIE

În temeiul:

- art. 3, lit. g) din Hotărârea Guvernului nr. 193/2002 privind organizarea și funcționarea Biroului Român de Metrologie Legală, cu completările și modificările ulterioare, laboratorul de metrologie al

ASTRA RAIL INDUSTRIES SA,
cu sediul în: Arad, Calea Aurel Vlaicu, nr.41-43, jud.Arad
Numărul certificatului care atestă înregistrarea oficială în
România, conform legii, sau un act/document echivalent: Seria B
Nr.3389244

Numărul de ordine în registrul comerțului: J2/712/2012

Cod Unic de Inregistrare: 29922041

Locatia laboratorului de metrologie:

Caracal, str. 1 Decembrie 1918, nr.146, jud.Olt

telefon 0730 270671, 0766 291668

este competent să efectueze etalonări pentru mijloacele de măsurare (mdm) precizate în anexă (nr. pagini) la prezentul atestat.

- Orice modificare adusă în structura și condițiile de funcționare ale laboratorului de metrologie față de cele în baza cărora s-a emis prezentul atestat, atrage după sine anularea de drept a atestatului.
- Prezentul atestat a fost emis în urma evaluării laboratorului de metrologie în conformitate cu cerințele standardului SR EN ISO/IEC 17025:2018 - "Cerințe generale pentru competența laboratoarelor de încercări și etalonări"

Data emiterii: 10.04.2023

Prezentul atestat expiră la data: 09.04.2026



ing. Paula RADULESCU

**ANEXA LA ATESTATUL NR. 12-01-23
AL LABORATORULUI DE METROLOGIE
ASTRA RAIL INDUSTRIES SA,**

Data emiterii: 10.04.2023

Prezentul atestat expiră la data: 09.04.2026

Etalonări în localuri permanente

Locația: **Caracal, str. 1 Decembrie 1918, nr.146, jud.Olt**

Cod Nomenclator	Denumire mdm	Intervalul de măsurare/ valoare nominală	Condiții de măsurare: procedura	Capabilitatea de măsurare/etalonare a laboratorului (CM) exprimată ca incertitudine extinsă (k=2)
1	2	3	5	6
1.01.19	Raportor	Valoarea diviziunii 0.5mm	WQA-PS-02 Ed. 2/Rev. 0	U=1mm
1.03.03.07	Lera de grosime, raza, filet	Interval (0.01÷0.02)mm	WQA-PS-03 Ed. 2/Rev. 0	U=0.002 mm
		Interval (0.03÷1,00) mm		U=3 μm+2x10 ⁻⁶ xL
1.03.11 1.03.11.2	Ruleta si panglica de masurare cu lungimea peste 2m, fara lest	L ≤ 5m, clasa de exactitate.2;3 si 4	WQA-PS-12 Ed. 2/Rev. 0	U=1,3 mm+1,5x10 ⁻⁷ xL
1.03.15 1.03.15.01 1.03.15.01.1	Subler mecanic sau digital, de exterior, interior, adancime	Interval (0÷300) mm	WQA-PS-04 Ed. 2/Rev. 0	U=15 μm+30x10 ⁻⁶ xL
1.03.15 1.03.15.01 1.03.15.01.2	Subler mecanic sau digital, de exterior, interior, adancime	Interval (300÷1000) mm	WQA-PS-04 Ed. 2/Rev. 0	U=35 μm+30x10 ⁻⁶ xL
1.03.15 1.03.15.02	Subler mecanic sau digital, de trasaj,	Interval (0÷500)mm	WQA-PS-04 Ed. 2/Rev. 0	U=50 μm+50x10 ⁻⁶ xL
1.03.15 1.03.15.02	Subler mecanic sau digital, sudura	Interval (0÷20)mm	WQA-PS-04 Ed. 2/Rev. 0	U=100 μm+50x10 ⁻⁶ xL
1.03.17 1.03.17.01 1.03.17.01.1	Micrometru mecanic sau digital, de exterior, interior (cu exceptia celui de tip vergea) adancime, pentru filete, pentru roti dintate, pentru tabla, pentru tevi	Interval (0÷100) mm	WQA-PS-05 Ed. 2/Rev. 0	U=35 μm+30x10 ⁻⁶ xL
1.03.17 1.03.17.01 1.03.17.01.2	Micrometru mecanic sau digital, de exterior, interior (cu exceptia celui de tip vergea), adancime, pentru filete, pentru roti dintate, pentru tabla, pentru tevi	Interval (100÷500) mm	WQA-PS-05 Ed. 2/Rev. 0	U=2 μm+5x10 ⁻⁶ xL
1.03.17 1.03.17.03 1.03.17.03.1	Micrometru mecanic sau digital, de interior, tip vergea	Interval (0÷30) mm	WQA-PS-05 Ed. 2/Rev. 0	U=2 μm+10x10 ⁻⁶ xL



1.03.17 1.03.17.03 1.03.17.03.2	Micrometru mecanic sau digital, de interior, tip vergea,	Interval (30÷1500) mm	WQA-PS-05 Ed. 2/Rev. 0	$U=3 \mu\text{m}+2 \times 10^{-6} \times L$
1.03.19	Pasmetru	Interval (0÷300) mm	WQA-PS-05 Ed. 2/Rev. 0	$U=3 \mu\text{m}+5 \times 10^{-6} \times L$
1.03.20 1.03.20.1	Comparator mecanic cu cadran; comparator cu afisare digitala, cu valoarea diviziunii 0,01mm	Interval (0÷10)mm	WQA-PS-06 Ed. 2/Rev. 0	$U=15 \mu\text{m}+50 \times 10^{-6} \times L$
1.03.20 1.03.20.2	Comparator mecanic cu cadran; comparator cu afisare digitala, cu valoarea diviziunii 0,001mm si 0.002mm	Interval (0÷12,7)mm	WQA-PS-06 Ed. 2/Rev. 0	$U=1,5 \mu\text{m}+50 \times 10^{-6} \times L$
3.12.03 3.12.03.1	Cheie si surubelnita dinamometrica	Interval (50÷150)Nm In sens orar	WQA-PS-09 Ed. 2/Rev. 0	$U=1.2\%$
3.12.03 3.12.03.2	Cheie si surubelnita dinamometrica,	Interval (150÷1000)Nm In sens orar	WQA-PS-09 Ed. 2/Rev. 0	$U=1.2\%$
3.15.05 3.15.05.02	Manometru cu element elastic pentru masurarea presiunii in buteliile cu oxigen	Interval (0÷700)bar	WQA-PS-10 Ed. 2/Rev. 0	$U=0.65\text{bar}$
3.15.05 3.15.05.03	Manometru cu element elastic pentru masurarea presiunii gazelor sau lichidelor	Interval (0÷700)bar	WQA-PS-10 Ed. 2/Rev. 0	$U=0.65 \text{ bar}$
5.01.10 5.01.10.2	Multimetru, - digital, cu eroare tolerată mai mare de $\pm 0,05\%$ în c.c. sau $\pm 0.5\%$ în c.a.	Interval (0÷30)Vcc/ca	WQA-PS-11 Ed. 2/Rev. 0	$U=0,2 \text{ V}$
		Interval (0÷600)Acc/ca div=1A		$U= 1,3 \text{ A}$

