TRANSPORTOWY DOZÓR TECHNICZNY
ul. Chałubińskiego 8, 00-613 Warszawa

C E R T Y F I K A T
UZNANIA
Nr 051 2017 L

Transportowy Dozór Techniczny potwierdza, że

Wagony Świdnica Sp. z o. o.

ul. Strzelińska 35

58-100 Świdnica

spełnia kryteria normy PN-EN ISO/IEC 17025:2005 uzyskując uznanie do wykonywania badań w obszarze działania TDT jako:

jednostki certyfikującej osoby

w zakresie wpisanym w załączniku

Integralną częścią niniejszego certyfikatu jest załącznik nr 051 2017 L, który określa szczegółowy zakres uznania.
Certyfikat pozostaje ważny pod warunkiem przestrzegania warunków określonych w Porozumieniu o współpracy nr 1/2017

Data udzielenia uznania: **2017-04-19**

Data ważności uznania: **bezterminowo**

Kierownik
Wydziału Certyfikacji
i Oceny Zgodności

Grzegorz Łyjak

MEMBER OF CEOC INTERNATIONAL

ZAKRES UZNANIA
LABORATORIUM BADAWCZEGO
NR 051 2017

Wydanie nr 1 z dnia 2017-04-19

do wykonywania badań w obszarze działania TDT jako:
jednostki certyfikującej osoby

Nazwa i adres organizacji macierzystej	**Wagony Świdnica Sp. z o. o.** **ul. Strzelińska 35** **58-100 Świdnica**
Nazwa i adres laboratorium	**Wagony Świdnica Sp. z o. o.** **ul. Strzelińska 35** **58-100 Świdnica**
Kierownik laboratorium	**Andrzej Jaworski**
Dziedzina badań	**Badania nieniszczące i niszczące**

Kierownik
Wydziału Certyfikacji
i Oceny Zgodności

Grzegorz Łyjak

Wagony Świdnica Sp. z o. o. ul. Strzelińska 35, 58-100 Świdnica		
Badane obiekty	**Badane cechy i metody badawcze**	**Normy i/lub udokumentowane procedury badawcze**
Materiały hutnicze oraz złącza spawane	Podatność do odkształceń plastycznych. Próba zginania	PN-EN ISO 7438:2016-03 PN-EN ISO 5173:2010 PN-EN ISO 5173:2010/A1:2012
	Praca łamania w temperaturze: • otoczenia • obniżonej do -85°C Początkowa energia młota: 300 J Próba udarności sposobem Charpy'ego	PN-EN ISO 148-1:2017 PN-EN ISO 9016:2013-05
	Twardość HBW Zakres do 650 HBW Metoda Brinella	PN-EN ISO 6506-1:2014-12 PN-EN ISO 9015-1:2011
	Twardość Zakres: od 80 do 1000 HV Metoda Vickersa	PN-EN ISO 6507-1:2007 PN-EN ISO 9015-1:2011
	Twardość Zakres: skala C Metoda Rockwella	PN-EN ISO 6508-1:2015-04 PN-EN ISO 9015-1:2011
Złącza spawane	Niezgodności spawalnicze, ich wielkość i rozłożenie na powierzchni przełomu wewnętrznego złącza spawanego	PN-EN ISO 9017:2014-01
	Własności mechaniczne: • umowna granica plastyczności • wytrzymałość na rozciąganie • wydłużenie względne • przewężenie Zakres: siła F do 1000 kN Próba rozciągania w temperaturze pokojowej	PN-EN ISO 6892-1:2016-09 PN-EN ISO 4136:2013-05 PN-EN 876:1999 PN-EN ISO 9018:2016-01
Urządzenia techniczne, konstrukcje stalowe, materiały hutnicze	Pomiar grubości powłok Zakres: grubość powłok 0 do 1999 µm Metoda magnetyczna	PN-EN ISO 2178:2016-06
Materiały hutnicze oraz złącza spawane	Makrostruktura Metoda makroskopowa	PN-EN ISO 17639:2013-12
	Mikrostruktura Określenie: • głębokości odwęglenia • wielkości ziarna Pomiar • grubości powłok metalowych • grubości warstw nawęglanych i zahartowanych Oznaczanie stopnia zanieczyszczenia stali wtrąceniami niemetalicznymi Metoda mikroskopii	PN-EN ISO 3887:2005 PN-EN ISO 643:2013-06 PN-EN ISO 1463:2006 PN-EN ISO 2639:2005 PN-H-04510:1964
Urządzenia techniczne, konstrukcje stalowe, materiały hutnicze, złącza spawane	Niedoskonałości kształtu oraz nieciągłości powierzchniowe Metoda wizualna	PN-EN 13018:2016 PN-EN ISO 17637:2017
	Nieciągłości powierzchniowe otwarte na badaną powierzchnię Metoda penetracyjna	PN-EN ISO 3452-1:2013-08 PN-EN 10228-2:2016-07 PN-EN 1371-1:2012 PN-EN 1371-2:2015-03

Wagony Świdnica Sp. z o. o. ul. Strzelińska 35, 58-100 Świdnica		
Badane obiekty	**Badane cechy i metody badawcze**	**Normy i/lub udokumentowane procedury badawcze**
Urządzenia techniczne, konstrukcje stalowe, materiały hutnicze, złącza spawane	Nieciągłości powierzchniowe i podpowierzchniowe leżące na głębokości do 2 mm Metoda magnetyczno-proszkowa	PN-EN ISO 9934-1:2017-02 PN-EN ISO 17638:2017-01 PN-EN ISO 10893-5:2011 PN-EN 10228-1:2016-07 PN-EN 1369:2013-04
	Nieciągłości Zakres: grubość złącza od 2 do 200 mm Metoda ultradźwiękowa	PN-EN ISO 16810:2014-06 PN-EN ISO 17640:2011 PN-EN 12680-3:2012 PN-EN 12680-2:2005 PN-EN 14127:2011
	Nieciągłości Zakres: grubość złącza do 120 mm. Metoda radiograficzna	PN-EN ISO 5579:2014-02 PN-EN ISO 17636-1:2013-06